



Tolérancement et spécification

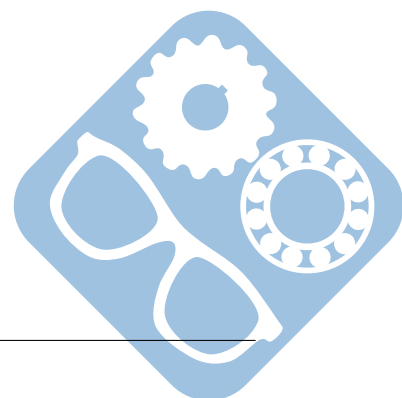


Référence S09 - TP04 - I02

Compétences A5-04: Justifier le besoin fonctionnel d'une spécification.
A5-05: Décoder les spécifications géométriques par taille, par zone et par gabarit.
A5-06: Analyser le lien entre la liaison mécanique et les systèmes de référence associés aux surfaces des c

Description Tolérancement et mise en place des zones de spécifications sur des pièces de systèmes du labo

Système Cordeuse



Ce TP se situe dans la continuité du TP sur la gestion de l'hyperstatisme (S05-TP01-102).

1 Mise en position des pièces

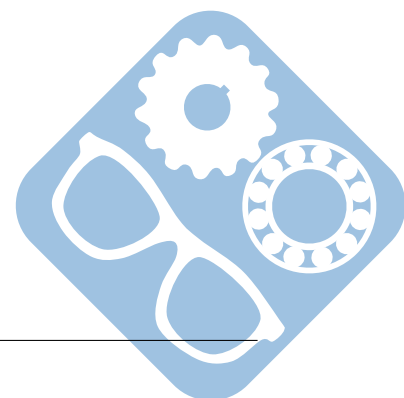
Question 1 : Déterminer la mise en position du charriot.

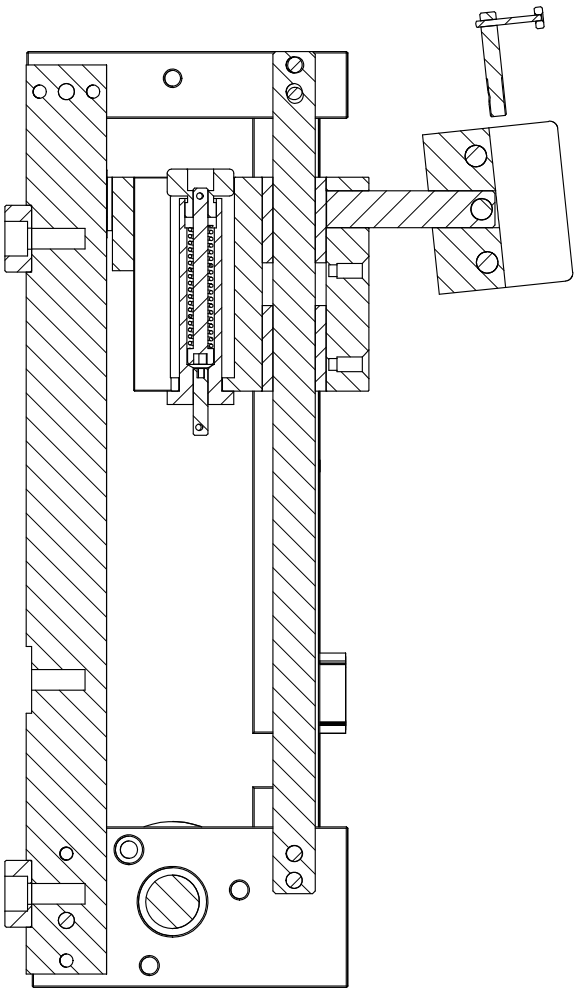
Question 1: [4]

2 Solution de spécification

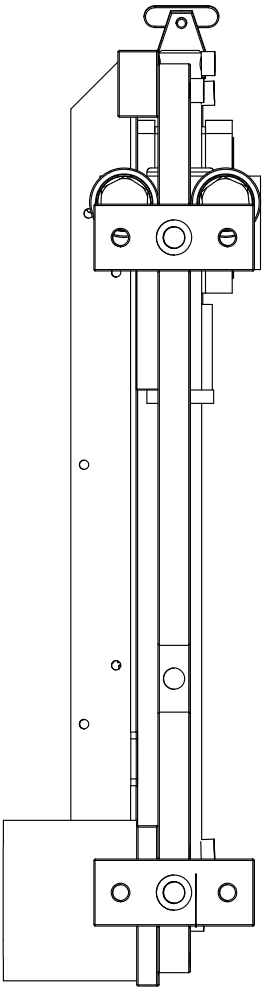
Question 2 : Proposer une solution de spécification du charriot ainsi que des pièces utiles à sa mise en position. Pour cela compléter le dessin d'ensemble fourni.

Question 3 : Proposer une solution de spécification des autres pièces du système afin de garantir l'assemblage.

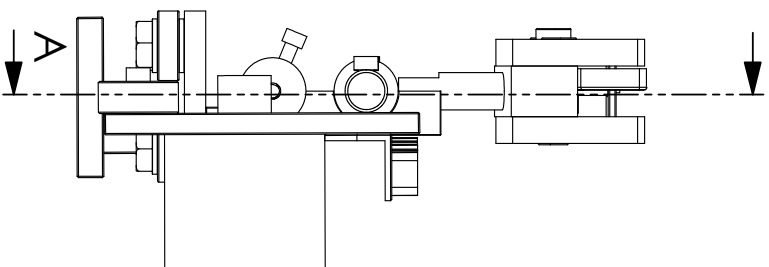




COUPE A-A
 ECHELLE 1 : 2



A



SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMÈTRES ÉTAT DE SURFACE TOLERANCES: UNIFORMES ANGLES: RONDINGS:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VUS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
AUTEUR	NOM	SIGNATURE	DATE			TITRE:			
VÉRIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.									
				MATERIAU:		No. DE PLAN			
				MASSE:		cordusemeca			
						ECHELLE: 1:2		FEUILLE SUR 1	
								A3	

